ЯТС

В. МЕТАЛЛЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

И624-60-7268

Группа В56

к ГОСТ 10284—84 Вставки-заготовки из спеченных твердых сплавов для высадочного инструмента. Формы и размеры

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 4. Таблица 3. Графа «Обозначение вставки-заготовки». Для $d=17{,}7$ мм	1010—0908	1010—0968
Пункт 6. Первый абзац и головка таблицы 15	d, d_1, S, S_1	d, d_1

УЧТЕНО КОС

(ИУС № 10 1985 г.)

ЛТС

103—056

ИЗВЕЩЕНИЕ	Причина выпуска	Указание о внедрении	Листов 1	Лист
изменении об ~~внедрении~~ НТД И 624 — 60-7268	Внесение изменений в НТД		Дата выпуска	6.12.85г.
Обозначение	Содержание			
ГОСТ 10284-84	Вставки-заготовки из спеченных твердых сплавов для высадочного инструмента. Формы и размеры. см. поправку. Поправку подклеить к корешку первой страницы НТД. Об изменении сделать отметку на первой странице. Основание: ИУС 10/85.	УЧТЕНО КО	Разослать: КОС, 3, 15, 33, ИНО, ЛТС, ОГТ	
			Приложение: по тексту, на 1 л.	

Пред. ОКБ | Гл. контролер | Гл. металлург | Гл. технолог

Составил	Проверил	Нач. отдела	Н. контр. ОСН	Гл. инженер	Предст. заказч.
Сварич 30.11.85г.	Новицкая 30.11.85	Криуля 05.12.85	Тимощук 4.12.85	16	

Контрольные исправления с отметкой в ИПК

Зак. 1733 84 г. Т. 600